

Bottero
Glass Technologies

BCS²

Our complete range
La nostra gamma completa

343 BCS



353

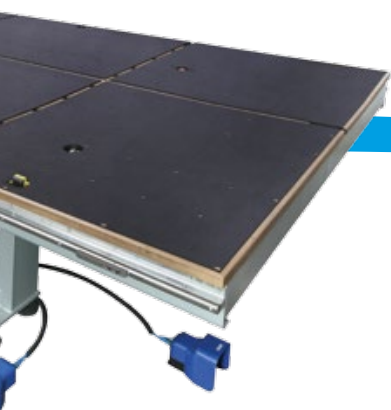
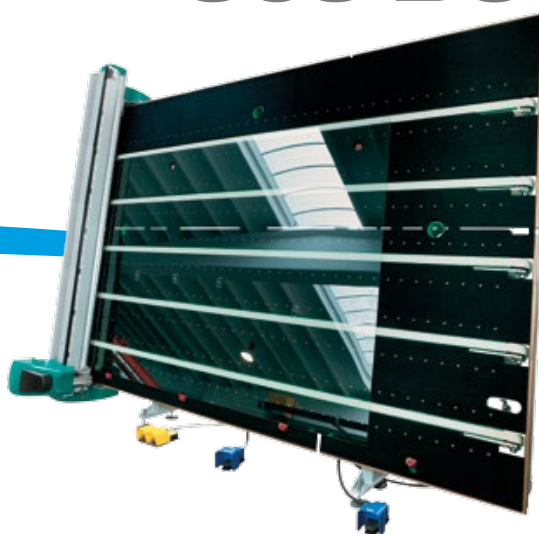


CHOOSE YOUR TOOL:



Cutting system
Taglio



BCS**363 BCS**

SCEGLI IL DISPOSITIVO:

**Peripheral wheel for Low-E coating deletion**

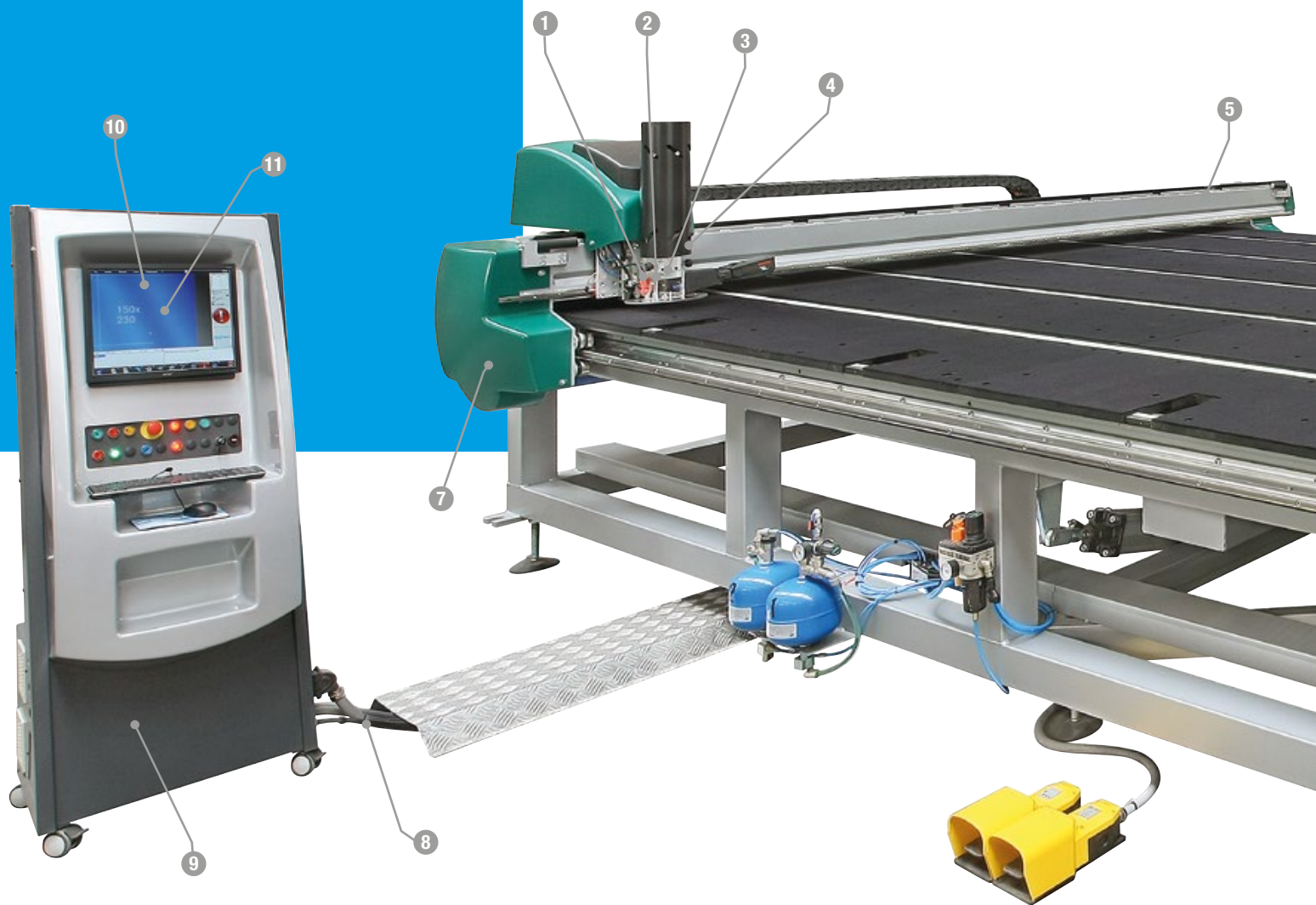
Sistema di asportazione Low-E con mola periferica

**Vertical axis wheel for Low-E coating deletion**

Sistema di asportazione Low-E con mola a tampone

**Positioning and printing label system**

Sistema di stampa e posizionamento etichette



Max cutting speed

Velocità massima di taglio

200 m/min

7874 ipm

Max grinding speed

Velocità massima di molatura

160 m/min

6299 ipm

Max acceleration

Accelerazione massima

6 m/s²

0,61 g

Accuracy

Precisione

± 0.15 mm

± 0.006"

Glass thickness

Spessore vetro

2 ÷ 19 mm

5/64" ÷ 3/4"

Optional glass thickness

Spessore vetro opzionale

2 ÷ 25 mm

5/64" ÷ 1"

343 BCS

READY FOR A NEW RECORD



Cutting Head

- ① specifically sized rubber diaphragm (membrane)
- ① direct gearing of driving motor
- ① automatic position presetting for glass thickness
- ① 0.1 seconds glass approach time
- ① “leakless” proportional lubrication system with two independent reservoirs
- ① smooth on 2 mm thin glass but powerful on 25 mm thick one

Carriage

- ② one-piece aluminum unit
- ③ high precision guides fitted on pre-machined surface
- ④ direct gearing of driving motor

Bridge

- ⑤ one-piece welded steel frame
- ⑥ high precision guides fitted on pre-machined surface
- ⑦ single belt motor/pinion transmission

Pulpito dei comandi

- ⑧ steel reinforced cable protection hoses
- ⑨ ergonomic console with physical control buttons
- ⑩ large high definition monitor
- ⑪ on-board optimization and CAD

Testina di taglio

- ① Controllo della pressione di taglio a membrana
- ① Calettatura diretta asse di controllo testina
- ① Sistema di rilevamento spessore automatico
- ① Tempo di approccio testina 0,1”
- ① Sistema lubrificazione taglio con controllo antigocciolamento
- ① Delicato sul 2 mm ma potente sul 25 mm

Carrello

- ② Monoblocco in alluminio
- ③ Guide di scorrimento ad alta precisione installate su superficie lavorata a macchina
- ④ Calettatura diretta asse di movimento carrello

Ponte

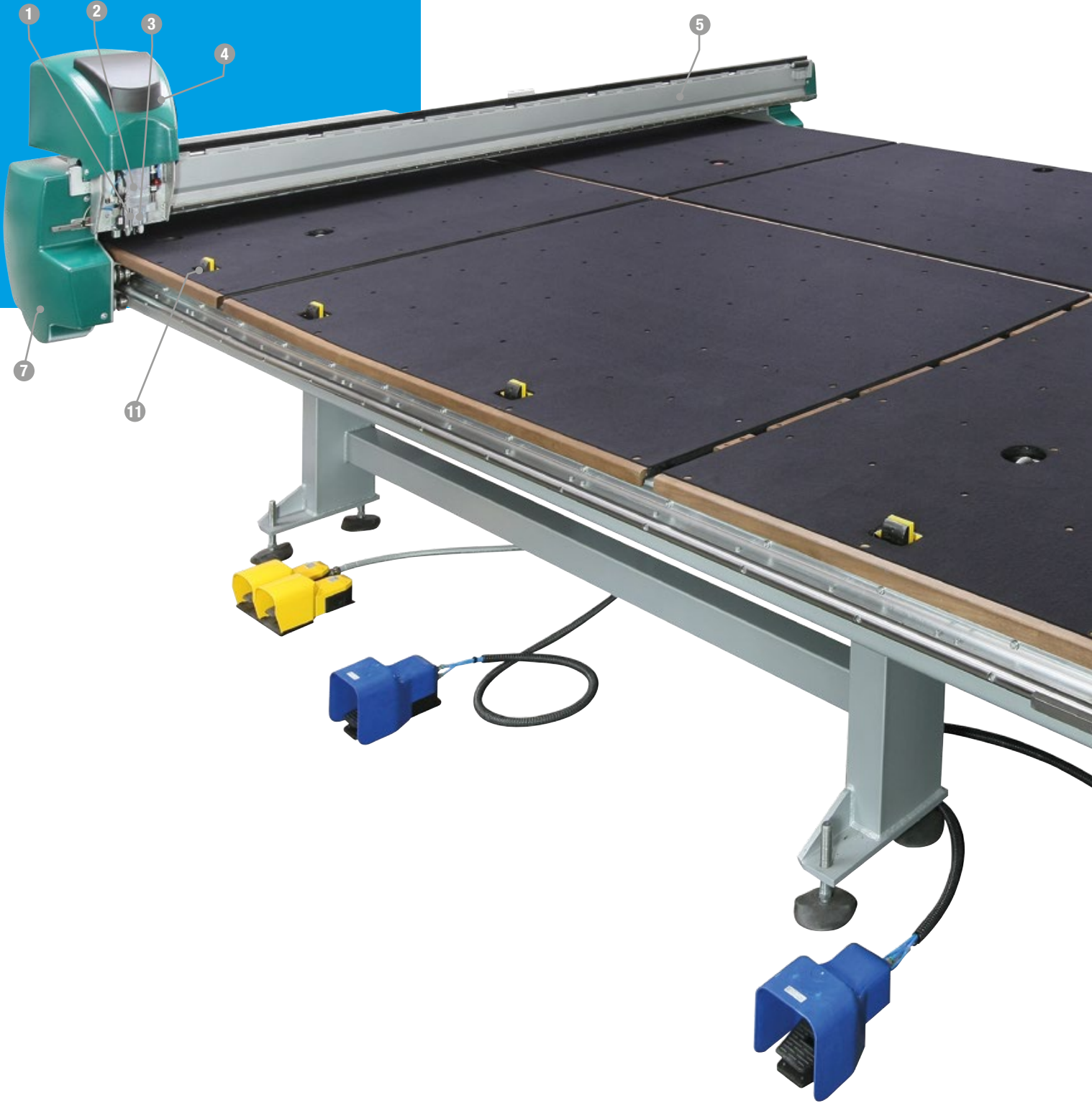
- ⑤ Monoblocco di alluminio elettrosaldato
- ⑥ Guide di scorrimento ad alta precisione installate su superficie lavorata a macchina
- ⑦ Sistema di trasmissione a cinghie singola motore pignone

Pulpito dei comandi

- ⑧ Guaine cavi blindate per garantire la massima protezione
- ⑨ Quadro di comando ergonomico e intuitivo
- ⑩ Monitor ad alta definizione di larghe dimensioni
- ⑪ Software di ottimizzazione e CAD

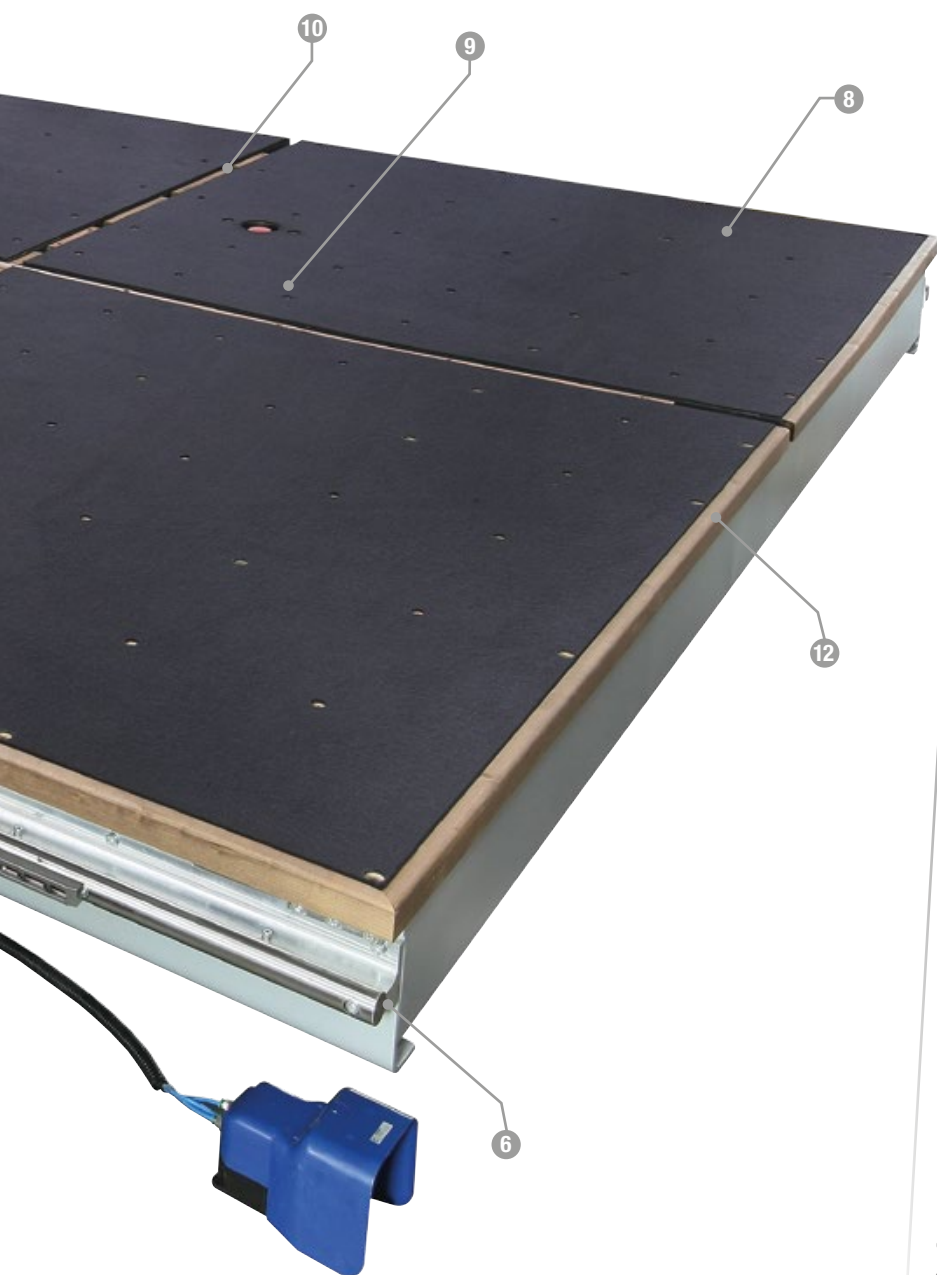
Bottero

Glass Technologies



353 BCS

READY FOR A NEW RECORD



Cutting Head

- ① specifically sized rubber diaphragm (membrane)
- ① direct gearing of driving motor
- ① automatic position presetting for glass thickness
- ① 0.1 seconds glass approach time
- ① “leakless” proportional lubrication system with two independent reservoirs
- ① smooth on 2 mm thin glass but powerful on 25 mm thick one

Carriage

- ② one-piece aluminum unit
- ③ high precision guides fitted on pre-machined surface
- ④ direct gearing of driving motor

Bridge

- ⑤ one-piece welded steel frame
- ⑥ high precision guides fitted on pre-machined surface
- ⑦ single belt motor/pinion transmission

Table

- ⑧ high density natural wool felt
- ⑨ evenly distributed powerful air cushion system
- ⑩ robust natural wood breakout bars
- ⑪ interlinked loading lugs with double anti-block safety system
- ⑫ replaceable calibrated thickness wooden panels laying on pre-machined surface

Testina di taglio

- ① Controllo della pressione di taglio a membrana
- ① Calettatura diretta asse di controllo testina
- ① Sistema di rilevamento spessore automatico
- ① Tempo di approccio testina 0,1”
- ① Sistema lubrificazione taglio con controllo antigocciolamento
- ① Delicato sul 2 mm ma potente sul 25 mm

Carrello

- ② Monoblocco in alluminio
- ③ Guide di scorrimento ad alta precisione installate su superficie lavorata a macchina
- ④ Calettatura diretta asse di movimento carrello

Ponte

- ⑤ Monoblocco di alluminio elettrosaldato
- ⑥ Guide di scorrimento ad alta precisione installate su superficie lavorata a macchina
- ⑦ Sistema di trasmissione a cinghie singola motore pignone

Piano di lavoro

- ⑧ Feltro ad alta densità in lana
- ⑨ Distribuzione uniforme del cuscinio d'aria
- ⑩ Barre di troncaggio in legno naturale
- ⑪ Tasselli di carico con doppio sistema di sicurezza antiblocco
- ⑫ I pannelli di legno calibrato con feltro sono ancorati su una superficie lavorata a macchina e completamente sostituibili



Max cutting speed

Velocità massima di taglio

200 m/min

7874 ipm

Max grinding speed

Velocità massima di molatura

160 m/min

6299 ipm

Max acceleration

Accelerazione massima

6 m/s²

0,61 g

Accuracy

Precisione

± 0.15 mm

± 0.006"

Glass thickness

Spessore vetro

2 ÷ 19 mm

5/64" ÷ 3/4"

Optional glass thickness

Spessore vetro opzionale

2 ÷ 25 mm

5/64" ÷ 1"

353 BCS

READY FOR A NEW RECORD



Table

- 12 replaceable calibrated thickness wooden panels laying on pre-machined surface
- 13 hydraulic tilting with two balanced cylinders and acceleration ramp
- 14 independent safety block valve on each cylinder
- 15 air cushion fan directly fitted to table frame
- 16 quick shut-off on air inlet
- 17 table frame with integrated air cushion distribution

Controls Architecture

- 18 on-board but repositionable electrical cabinet
- 19 steel reinforced cable protection hoses
- 20 ergonomic console with physical control buttons
- 21 large high definition monitor
- 22 on-board optimization and CAD



Piano di lavoro

- 12 I pannelli di legno calibrato con feltro sono ancorati su una superficie lavorata a macchina e completamente sostituibili
- 13 Sistema di basculamento con due cilindri idraulici con valvole di bilanciamento e rampa di accelerazione e decelerazione controllata
- 14 Valvole di sicurezza indipendenti montate su ogni singolo cilindro
- 15 Ventilatore per il cuscino d'aria installato direttamente sul telaio basculante
- 16 Sistema di chiusura rapida del ventilatore
- 17 Sistema di distribuzione del cuscino d'aria direttamente integrato nella struttura del tavolo

Pulpito dei comandi

- 18 Quadro elettrico riposizionabile per pulizia e manutenzione
- 19 Guaine cavi blindate per garantire la massima protezione
- 20 Quadro di comando ergonomico e intuitivo
- 21 Monitor ad alta definizione di larghe dimensioni
- 22 Software di ottimizzazione e CAD

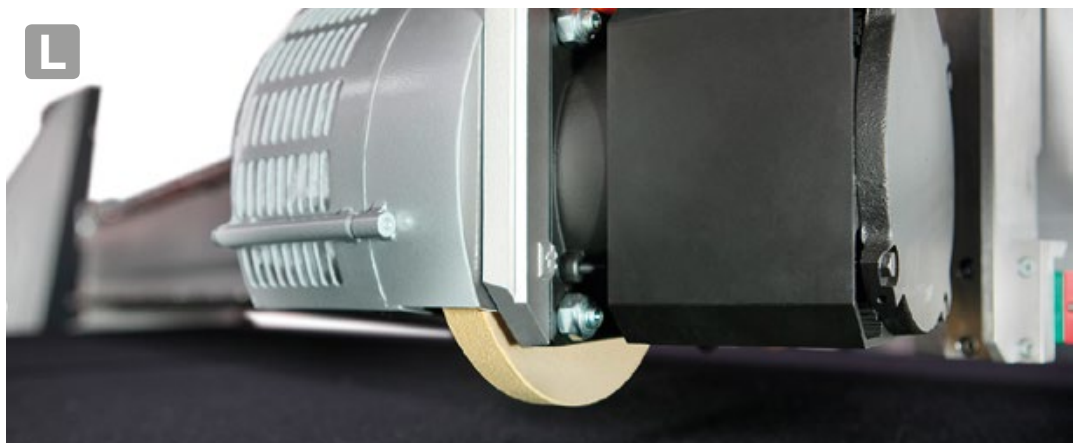
Processing tools Utensili



Peripheral wheel for Low-E coating deletion Sistema di asportazione Low-E con mola periferica

Sistema ad alte prestazioni per l'asportazione superficiale su vetro Low-E con mola periferica diametro 200 mm. La soluzione ideale per grandi lavorazioni di vetro basso emissivo grazie alla massima velocità di lavoro di 160 m/min anche su vetri strutturali.

High Performance System for the Edge Deletion of Low-E coating with 200 mm diameter peripheral wheel. The ideal solution for large Low-E edge deletion needs thanks to the max 160 m/min processing speed on structural glazing too.



Vertical axis wheel for Low-E coating deletion Sistema di asportazione Low-E con mola a tampone

Il sistema di asportazione superficiale su vetro Low-E con mola a tampone può lavorare ad una velocità fino a 80 m/min ed è quindi compatibile con moderate produzioni di vetro basso emissivo.

Edge Deletion of Low-E coating with Vertical Axis Wheel operating at up to 80 m/min speed and therefore compatible to moderate edge deletion requirements.



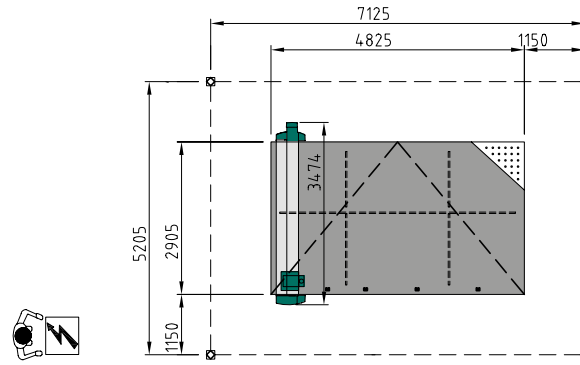
Positioning and printing label system Sistema di stampa e posizionamento etichette

Il sistema di etichettatura automatica è la migliore soluzione per ottenere la rintracciabilità (libera da errori umani) del vetro e conseguentemente la più efficiente organizzazione delle post lavorazioni all'interno dell'azienda.

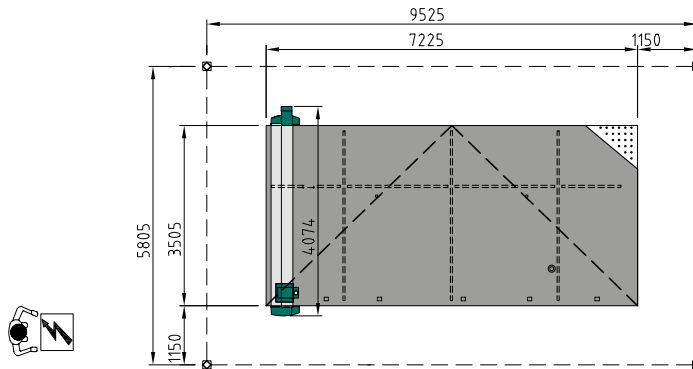
The Automatic Labeling System is the best solution for obtaining the identification (free from human errors) of the glass and consequently the most efficient organization of post-processes within the factory.



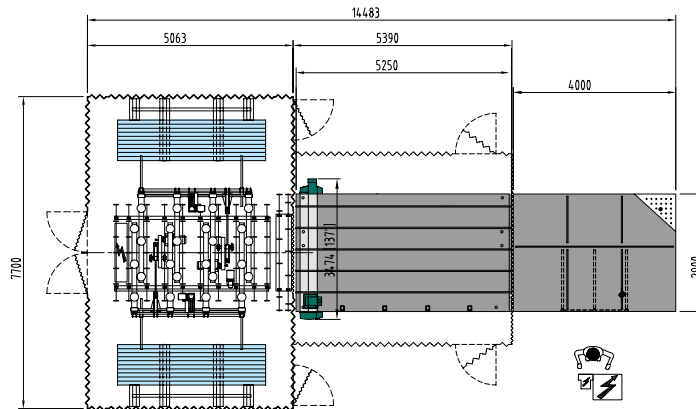
353 BCS REGULAR



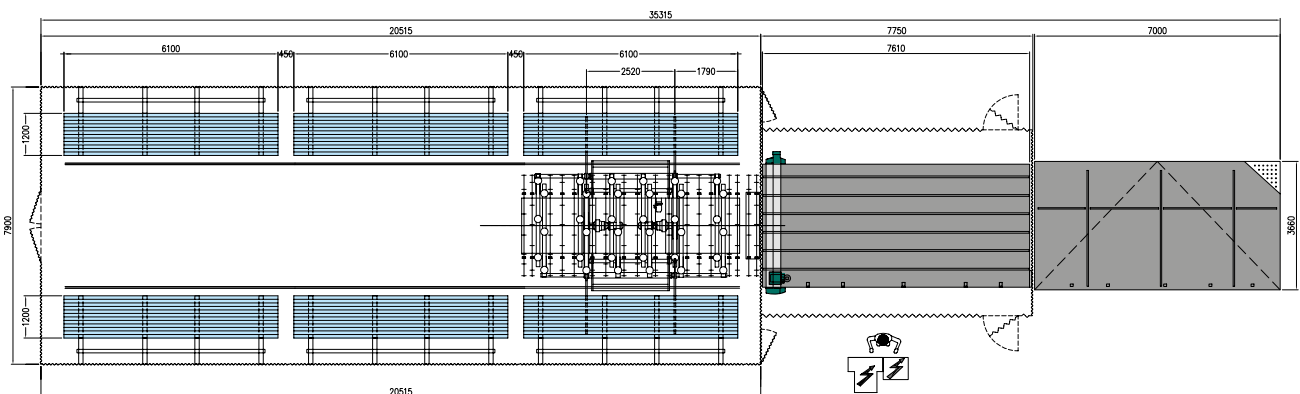
353 BCS JUMBO



631 CBF Loader + 343 BCS Regular + breakout table



630 CBM Loader + 343 BCS Jumbo + breakout table



The images and data in this catalogue are only indicative and never override the contract engagement of Bottero S.p.A. For photographic reasons the products is often shown complete with accessories that are not part of the standard equipment of the machine.

Le immagini riprodotte sul presente catalogo e i dati contenuti hanno puro valore indicativo e in nessun caso costituiscono impegno contrattuale da parte della Bottero S.p.A. Per ragioni fotografiche il prodotto è spesso ripreso completo di accessori che non fanno parte del corredo standard della macchina.

Bottero
Glass Technologies

BOTTERO S.p.A. - via Genova 82 - 12100 Cuneo - Italy
Tel. +39 0171 310611 - Fax +39 0171 401611
flatglass@bottero.com